

Wells Zig Zag Machine „SW200“

LEISTUNG, ZUVERLÄSSIGKEIT UND FLEXIBILITÄT.

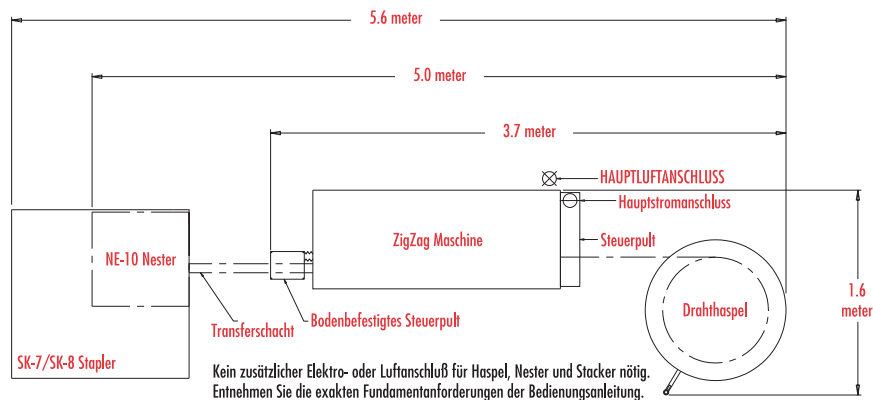
Die Zig Zag Drahtbiegemaschine, Model "SW 200" von Wells ist eine Maschine, die einmalige Geschwindigkeit und Flexibilität bietet. Die "SW 200" ist ausgestattet mit einer einzigartigen formenden Oszillation mit nur zwei verschleißenden Biegebolzen, welche die Wartung vereinfacht (siehe Abbildung 1 auf der Rückseite). Die Maschine muss mit einer synchronisierten Drahtablaufhaspel SW150 bestellt werden. Zusätzliche Optionen sind die Stacker SK 7 und SK 8 für gerade und gewölbte Produkte, die Nester NE 10 und NE 11 für gebogene Produkte und der Rollakkumulator RA 12 zur Bündelung der produzierten Federn bis zu einer Länge von 30 m (100 Fuß).

16400 W. Lincoln Avenue
New Berlin, Wisconsin 53151 USA
Phone: (262) 754-1100
FAX: (262) 784-0682
Email: sales@wells-toolrite.com
Web: www.wells-toolrite.com



WELLS ZIGZAG MASCHINENSPEZIFIKATIONEN – MODEL SW200

Geschwindigkeit	Die Geschwindigkeit ist abhängig von der Größe und vom Durchmesser des Drahtes (siehe Tabelle). Durch den Gebrauch von Frequenzregler-Motoren sowohl beim Hauptmotor als auch bei der Drahtablaufhaspel ist eine kontinuierliche Produktion bei variabler Geschwindigkeit gegeben (Maximale Geschwindigkeit hängt von der Qualität des Drahtes und den äußeren Bedingungen ab).
Draht	Für Möbel und Autositz festgelegte Drahtstärken, Durchmesser: 2,3 mm bis 4,3 mm
Bogendurchmesser	Siehe Tabelle für Bogendurchmesser
Kapazität des Drahtbündels	1.350 kg Maximum
Schallschutzgehäuse	Nach CE-Standard. Zugangsöffnungen zu allen wartbaren Bereichen der Maschine.
Strombedarf	Elektrische Spezifikationen nach Kundenwunsch. Leistungsaufnahme der Maschine ist ca. 7,5 kW maximal; 9,6 kW maximal inklusive Drahtablaufhaspel
Werkzeuge	Verschiedene Werkzeuge erhältlich. Wells fertigt neue Ausführungen, den Kundenanforderungen entsprechend auf Wunsch (siehe Zeichnung 2).
Luftbedarf	0,007 Kubikmeter pro Minute bei 6,2 bar (0,24 Kubik Fuß pro Minute bei 90 Psi)
Transportdaten	Maschine: 1225 kg netto; 1360 kg brutto; Ablaufhaspel: 317 kg netto; 386 kg brutto; Maschine: 295 x 133 x 206 cm; Ablaufhaspel: 152 x 152 x 90 cm



WELLS COMPANY
A DIVISION OF TOOLRITE MFG. CO, INC.



BOGENDURCHMESSER

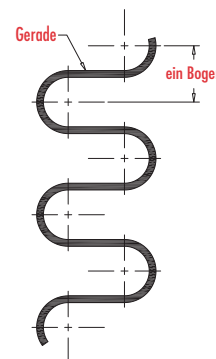
PRODUKTGRÖSSE	BOGENDURCHMESSER
ZZ (reguläre Ausführung) 48 mm breit 19 mm Steigung	203 mm Durchmesser
XL (mittlere Ausführung) 51 mm breit 30 mm Steigung	235 mm Durchmesser
SL (große Ausführung) 76 mm breit 51 mm Steigung	381 mm Durchmesser

MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT

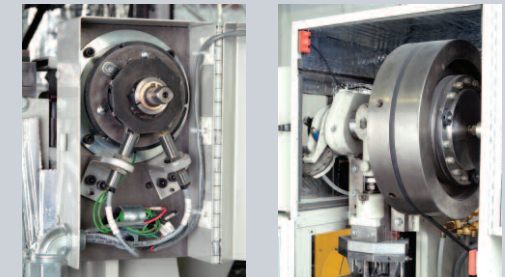
DRAHTSTÄRKE	BOGEN DIE MINUTE		
	ZZ	XL	SL
4,11 mm.....	1080	750	490
3,77 mm.....	1080	750	490
3,43 mm.....	1440	800	650
3,06 mm.....	1440	800	650
2,68 mm.....	1440	800	650

Notiz: Geschwindigkeitsinformationen dienen nur Informationszwecken. Angaben sind ohne Gewähr.

BOGEN UND GERADE DEFINITIONEN



Bedienerfreundliche Kontrollstation.



Unendliche Anpassung der Abschnidevorrichtung ung möglich.

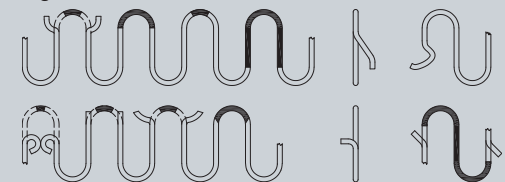
Eine Luftkupplung verringert Werkzeugschäden.

Fig. 1



Einzigartige formende Oszillation mit nur zwei Biegebolzen vereinfacht die Wartung und die Bedienung.

Fig. 2



Die Vielseitigkeit der SW200 macht es möglich alle ZigZag Formate und Bögen herzustellen. Wells bietet Werkzeuge an um viele Standard sowie spezielle Federendungen zu formen.